

## AKUSTIKPLATTEN

Produkt und technische Daten



## AKUSTISCHE MINERALPLATTEN XSTONE

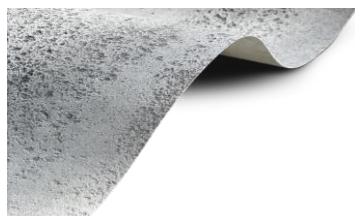
Die Produktreihe **ACUSTONE** ist eine innovative Lösung für Akustikpaneele, die entwickelt wurde, um Architekten und Designern eine Reihe von dekorativen Oberflächen für alle Arten von Innenräumen zu bieten. Eine

**Revolutionäre Innovation: ACUSTONE** ist eine bahnbrechende Innovation im Bereich der Akustikplatten. Es zeichnet sich durch seine einzigartige mineralische Beschichtung aus und bietet eine perfekte Kombination aus Funktionalität und Design. **ACUSTONE**-Paneele wurden entwickelt, um die Akustik von Innenräumen zu verbessern und gleichzeitig eine außergewöhnliche Ästhetik zu bieten.

**Einzigartige Designs:** Eine der größten Stärken von **ACUSTONE** ist seine Fähigkeit, Designeffekte wie Naturstein, Travertin, Beton und Rost originalgetreu nachzubilden. Diese Effekte werden durch eine fortschrittliche Technologie erzielt, die realistische Texturen und Muster erzeugt und den Paneelen ein authentisches und hochwertiges Aussehen verleiht.

**Unendliche Farben:** Neben der Vielfalt an Designs bietet **ACUSTONE** auch eine unendliche Farbpalette. Dies ermöglicht es Designern und Architekten, die Paneele an die spezifischen Bedürfnisse jedes einzelnen Projekts anzupassen und so einzigartige und harmonische Räume zu schaffen.

### Produktreihe :



Furnier 300 x 100 cm oder  
300 x 130 cm (auf Glasfaserträger)



Acustone-Paneele (recyceltes PET)  
280 x 120 cm oder 120 x 80 cm

### Zu unseren Designs :



Beton glatt  
grau



Beton grob  
grau



Beton  
Mandala



Beton Holz



Brandschutzbohle  
schwarz



Travertin beige  
de Paris



Travertin König  
Ludwig



Glatt rosten



Kupferne Spinne



Ziegelrot spritzen

## EIGENSCHAFTEN



**01** Trägermaterial Recyceltes PET

**02** Option zum Schutz von Wasseraufhebungsmitteln

**03** Option harter Verkehrsschutz

**04** Mineralische Polymerbeschichtung (2-3 mm)



### Widerstandsfähig

Zu Feuer (A2s1d0) PET (Bs1d0)

Zu UV und Wetter

Gegen Kratzer und Flecken

Mit Akustikeigenschaften

### Ökologisch verantwortungsbewusst

Ökologisch nachhaltig

Ecologic reduziert CO<sub>2</sub> um 95%

Ohne Luftemissionen (< 1g/L)

### Einfach zu installieren

Leicht, einfach zu handhaben, zu schneiden, zu kleben

Auf allen Trägern innen und außen

Kosten, einschließlich Installation, um 50 % reduziert

## INSTALLATIONSANLEITUNG FÜR XSTONE ACUSTONE AKUSTIKPLATTEN

Wir bei **XSTONE** sind stolz darauf, innovative Akustiklösungen anzubieten, die Leistung und Ästhetik miteinander verbinden. Um eine erfolgreiche Installation der **ACUSTONE** Akustikplatten zu gewährleisten, finden Sie hier eine detaillierte Anleitung, die Sie Schritt für Schritt begleitet. Wenn Sie diese Anleitung befolgen, werden Sie die akustischen und dekorativen Eigenschaften Ihrer Paneele voll ausschöpfen.

### 1. Vorbereitung

Bevor Sie beginnen, sollten Sie sicherstellen, dass Sie alle notwendigen Werkzeuge haben: Bohrmaschine, Wasserwaage, Maßband, Bleistift, einen geeigneten Klebstoff (wenn Sie kleben wollen) und Sicherheitsausrüstung wie Handschuhe und Brille. Wählen Sie dann den idealen Standort entsprechend den räumlichen Anforderungen aus. Verwenden Sie ein Maßband, um die Höhe und die Anordnung der Paneele zu bestimmen. Markieren Sie die Montagelinien an der Wand oder Decke mit einem Bleistift und einer Wasserwaage genau, um eine perfekte Ausrichtung zu gewährleisten.

### 2. Messungen und Markierungen

Nehmen Sie die genauen Maße jeder **ACUSTONE**-Akustikplatte und übertragen Sie diese sorgfältig auf die Montagefläche. Dieser Schritt ist entscheidend für eine gleichmäßige und harmonische Installation. Überprüfen Sie mit einer Wasserwaage, ob die Markierungen gerade sind, damit es nach der Montage nicht zu Fehlausrichtungen kommt.

### 3. Methoden der Installation

Je nach Ihren Bedürfnissen und den Merkmalen des Projekts wählen Sie eine der folgenden Installationsmethoden:

- **Verkleben:** Tragen Sie einen geeigneten Klebstoff gleichmäßig auf die Rückseite der **ACUSTONE** Akustikplatten auf. Positionieren Sie sie sorgfältig an den markierten Markierungen und drücken Sie sie dann fest an, um alle Luftblasen zu entfernen und eine optimale Haftung zu gewährleisten. Lassen Sie sie trocknen, bevor Sie mit den Feinarbeiten beginnen.
- **Rahmenbefestigung:** Wenn Sie sich für einen Rahmen entscheiden, befestigen Sie diesen zunächst mit einem Bohrer fest an der Wand oder der Decke. Bringen Sie dann die Paneele auf dem Rahmen an und achten Sie darauf, dass sie stabil und gerade ausgerichtet sind.
- **Hakensystem:** Wenn Sie eine flexible Montage bevorzugen, befestigen Sie die Haken an der gewünschten Oberfläche und hängen Sie dann die **ACUSTONE**-Paneele auf. Diese Methode ist ideal, um zukünftige Anpassungen oder Auswechslungen zu erleichtern.

### 4. Überprüfungen und Anpassungen

Wenn die Paneele montiert sind, prüfen Sie ihre Ausrichtung und Stabilität. Verwenden Sie erneut eine Wasserwaage, um zu bestätigen, dass jedes Paneel gerade ist. Falls eine Fehlausrichtung oder Instabilität vorliegt, nehmen Sie die notwendigen Anpassungen vor.

## 5. Reinigung und Pflege

Säubern Sie nach der Installation den Arbeitsbereich, indem Sie alle verbliebenen Werkzeuge und Materialien entfernen. Halten Sie die Fläche sauber und ordentlich. Um die akustische Leistung und die Ästhetik Ihrer **ACUSTONE**-Paneele zu erhalten, reinigen Sie sie regelmäßig mit einem weichen Tuch und überprüfen Sie ihren Zustand in regelmäßigen Abständen.

## 6. Technische Unterstützung

Wenn Sie während des Installationsprozesses auf Schwierigkeiten stoßen oder Fragen haben, steht Ihnen unser technisches Support-Team zur Verfügung, um Sie zu beraten. Wir bei **XSTONE** sind bestrebt, qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen anzubieten, die Ihnen helfen, Ihre Räume elegant und effizient zu verwandeln.

Wenn Sie diese Anleitung befolgen, werden Sie die akustische Leistung und das raffinierte Design der **XSTONE ACUSTONE**-Paneele voll ausnutzen und gleichzeitig die akustische und visuelle Atmosphäre in Ihren Räumen verbessern.

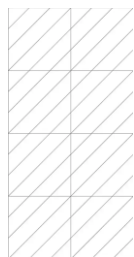
## Verwandeln Sie Ihre Akustikdecke mit Infinis-Mustern

Neben seiner ästhetischen Attraktivität bietet **ACUSTONE** auch eine hervorragende akustische Leistung. Die Paneele absorbieren effektiv unerwünschten Schall, reduzieren das Echo und verbessern die Klangqualität von Innenräumen. Das macht sie zu einer idealen Lösung für Umgebungen wie Büros, Restaurants, Besprechungsräume, Auditorien und viele andere.

Um noch einen Schritt weiter zu gehen, kann die Einführung subtiler, eingravierter linearer Muster eine **ACUSTONE**-Platte interessanter machen. Wählen Sie eines unserer bestehenden Designs oder wenden Sie sich an unser Designteam, um eine komplett auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Option zu produzieren.



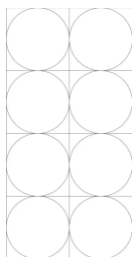
### Zu den Standarddesigns gehören



Break



Brut



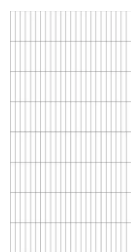
Circulus



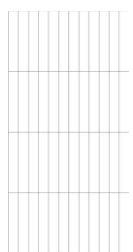
Diagonal



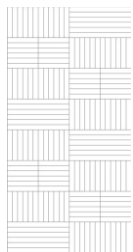
Diametro



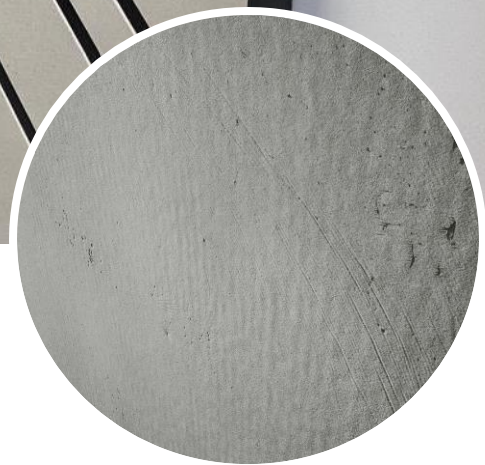
Metro



Subway



Versus



## APPLICATION



Wandgestaltung



Decke



Ausstattung (Hotels,  
Büros, Restaurants,  
Geschäfte, Veranstaltungen)



Möblierung

**1010 | Beton glatt hellgrau**



## APPLICATION



Wandgestaltung



Decke



Ausstattung (Hotels,  
Büros, Restaurants,  
Geschäfte, Veranstaltungen)



Möblierung

**1409 | Japan Sugi-Holz-  
Optik**



# XSTONE

SURFACES



## APPLICATION



Wandgestaltung



Decke



Ausstattung (Hotels,  
Büros, Restaurants,  
Geschäfte, Veranstaltungen)



Möblierung



1015 | Beton grob grau

<https://xstone.group>  
[info@xstone.group](mailto:info@xstone.group)

## ZERTIFIZIERUNGEN

XSTONE engagiert sich aktiv für ökologische Verantwortung, indem es Mineralbeschichtungen aus 90 % recyceltem Marmormehl herstellt. Dieses innovative handwerkliche Verfahren reduziert den ökologischen Fußabdruck durch die Wiederverwendung von Steinbruchabfällen und die Begrenzung des Energie- und Wasserverbrauchs. Durch den optimierten Transport der gewalzten und leichten Furniere werden die CO<sub>2</sub>-Emissionen im Vergleich zu Naturstein um 95 % reduziert. Die XSTONE-Produkte, die am Ende ihrer Lebensdauer recycelt werden können, tragen zur Schonung der natürlichen Ressourcen bei und bieten gleichzeitig eine ästhetische und nachhaltige Lösung für Baufachleute.



XSTONE Mineralwerkstoffe sind feuerbeständig und A2-s1-d0 zertifiziert



XSTONE bietet eine breite Palette von Akustiklösungen an. Alle XSTONE-Akustiklösungen wurden in einem professionellen Akustiklabor getestet. Die Lösungen haben einen NRC-Wert von 60 bis 90 %.



XSTONE leistet einen positiven Beitrag zum BREEAM

5. Materialien und Ressourcen. Durch die Minimierung von Bauabfällen, die Verringerung der Auswirkungen von Materialien durch Recycling und die Auswahl ökologisch nachhaltiger Materialien.

6. Umweltqualität in Innenräumen. Durch die Förderung eines gesunden Innenraumklimas durch die A+-Klassifizierung, die Verringerung des Einsatzes von Schadstoffen und die Verbesserung des akustischen Komforts.

7. Innovation im Design. Durch den Einsatz besonders innovativer Lösungen, sowohl in Bezug auf das Produktdesign als auch auf die akustische Leistung.



XSTONE leistet einen positiven Beitrag zu den LEED Credits

MRc 1: Verringerung von Bauabfällen 1 bis 2 Punkte (Bau- und Abbruchabfallmanagement). XSTONE ist leicht, ökologisch nachhaltig und recycelbar.

MRc 2: Wiederverwendung von Gebäuden und Materialien 1 Punkt (Verringerung der Auswirkungen auf den Lebenszyklus von Gebäuden) durch die Wahl von Materialien mit geringen Umweltauswirkungen.

MRc 4: Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten - Inhaltsstoffe (1 Punkt). XSTONE-Produkte sind mit A+ eingestuft, was die Risiken für die menschliche Gesundheit und die Umwelt reduziert.

MRc5: Verantwortungsvolle Materialbeschaffung 1 bis 2 Punkte (Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten)- Beschaffung von Rohstoffen). XSTONE ist ein umweltverträgliches Produkt, bei dem recycelte Materialien verwendet werden.



Nach europäischen Normen zertifizierte Produkte



XSTONE-Lamine sind mit A+ klassifiziert. (Zertifizierung der VOC-Emissionen).

## ZERTIFIZIERUNGEN

XSTONE engagiert sich aktiv für ökologische Verantwortung, indem es Mineralbeschichtungen aus 90 % recyceltem Marmormehl herstellt. Dieses innovative handwerkliche Verfahren reduziert den ökologischen Fußabdruck durch die Wiederverwendung von Steinbruchabfällen und die Begrenzung des Energie- und Wasserverbrauchs. Durch den optimierten Transport der gewalzten und leichten Furniere werden die CO<sub>2</sub>-Emissionen im Vergleich zu Naturstein um 95 % reduziert. Die XSTONE-Produkte, die am Ende ihrer Lebensdauer recycelt werden können, tragen zur Schonung der natürlichen Ressourcen bei und bieten gleichzeitig eine ästhetische und nachhaltige Lösung für Baufachleute.



XSTONE Mineralwerkstoffe sind feuerbeständig und A2-s1-d0 zertifiziert



XSTONE bietet eine breite Palette von Akustiklösungen an. Alle XSTONE-Akustiklösungen wurden in einem professionellen Akustiklabor getestet. Die Lösungen haben einen NRC-Wert von 60 bis 90 %.



XSTONE leistet einen positiven Beitrag zum BREEAM

5. Materialien und Ressourcen. Durch die Minimierung von Bauabfällen, die Verringerung der Auswirkungen von Materialien durch Recycling und die Auswahl ökologisch nachhaltiger Materialien.

6. Umweltqualität in Innenräumen. Durch die Förderung eines gesunden Innenraumklimas durch die A+-Klassifizierung, die Verringerung des Einsatzes von Schadstoffen und die Verbesserung des akustischen Komforts.

7. Innovation im Design. Durch den Einsatz besonders innovativer Lösungen, sowohl in Bezug auf das Produktdesign als auch auf die akustische Leistung.



XSTONE leistet einen positiven Beitrag zu den LEED Credits

MRc 1: Verringerung von Bauabfällen 1 bis 2 Punkte (Bau- und Abbruchabfallmanagement). XSTONE ist leicht, ökologisch nachhaltig und recycelbar.

MRc 2: Wiederverwendung von Gebäuden und Materialien 1 Punkt (Verringerung der Auswirkungen auf den Lebenszyklus von Gebäuden) durch die Wahl von Materialien mit geringen Umweltauswirkungen.

MRc 4: Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten - Inhaltsstoffe (1 Punkt). XSTONE-Produkte sind mit A+ eingestuft, was die Risiken für die menschliche Gesundheit und die Umwelt reduziert.

MRc5: Verantwortungsvolle Materialbeschaffung 1 bis 2 Punkte (Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten)- Beschaffung von Rohstoffen). XSTONE ist ein umweltverträgliches Produkt, bei dem recycelte Materialien verwendet werden.



Nach europäischen Normen zertifizierte Produkte



XSTONE-Furnier sind mit A + klassifiziert. (Zertifizierung der VOC-Emissionen).



## Warum XSTONE?

Denn in einer Welt, in der man gehört werden muss, können Sie sich nicht mit dem Banalen zufrieden geben. **XSTONE ACUSTONE** ist die perfekte Kombination aus akustischer Leistung und revolutionärem Design. Wir sprechen hier nicht von einem einfachen Panel, sondern von einem großen Fortschritt bei der Beherrschung von Klang und Ästhetik. Zu 90 % aus recycelten Materialien bestehend, ultraleicht und einfach zu installieren, handelt es sich nicht nur um eine technische Entscheidung, sondern um ein Statement. Feuer- und witterungsbeständig und mit einer außergewöhnlichen Schallabsorption, während es gleichzeitig einen Stil bietet, der imponiert. Mit **XSTONE ACUSTONE** sind Sie einen Schritt voraus, wo Visionäre die Regeln diktieren.

