XSTONE
SURFACES

# LAMINATFURNIER

Produkt und technische Daten



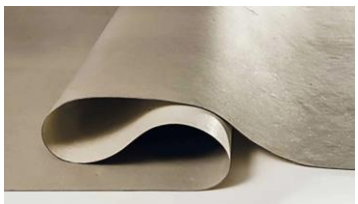

https://xstone.group
info@xstone.group

# XSTONE MINERALFURNIERE

Bei der XSTONE GROUP erfinden wir mineralische Oberflächen mit innovativen, speziell für Plattenhersteller entwickelten Lösungen neu. Unsere revolutionäre mineralische Oberfläche, die auf recycelten Materialien basiert, bietet eine noch nie dagewesene Flexibilität bei der Verwendung als Plattenfurnier. Dieses vielseitige Material lässt sich leicht auf Holzuntergründen installieren und passt sich perfekt an 90°-Winkel an. Es verbindet moderne Ästhetik mit einfacher Anwendung.

Diese einzigartige Lösung ist ideal für Unternehmen, die auf der Suche nach langlebigen, ästhetischen und funktionalen Produkten sind, mit denen sie ihre Projekte umsetzen können. Wenn Sie sich für XSTONE entscheiden, entscheiden Sie sich für überlegene Leistung bei Ihren Produktionen und bleiben gleichzeitig den höchsten Standards für Design und Haltbarkeit treu. Gemeinsam gestalten wir die Zukunft der dekorativen Oberflächen mit Produkten, die so flexibel sind wie Ihre Ambitionen.

**Produktpalette :**



Furnier 1000x3000mm oder 1300x3000mm (auf Glasfaserträger)



Dekorative Platten (Sperrholz, Spanplatten, MDF, Akustik)

**Unter unseren Entwürfen :**



Beton glatt grau



Beton grob grau



Beton Mandala



Beton Holz



Brandschutzbohle schwarz



Travertin beige de Paris



Travertin König Ludwig



Glatt rosten



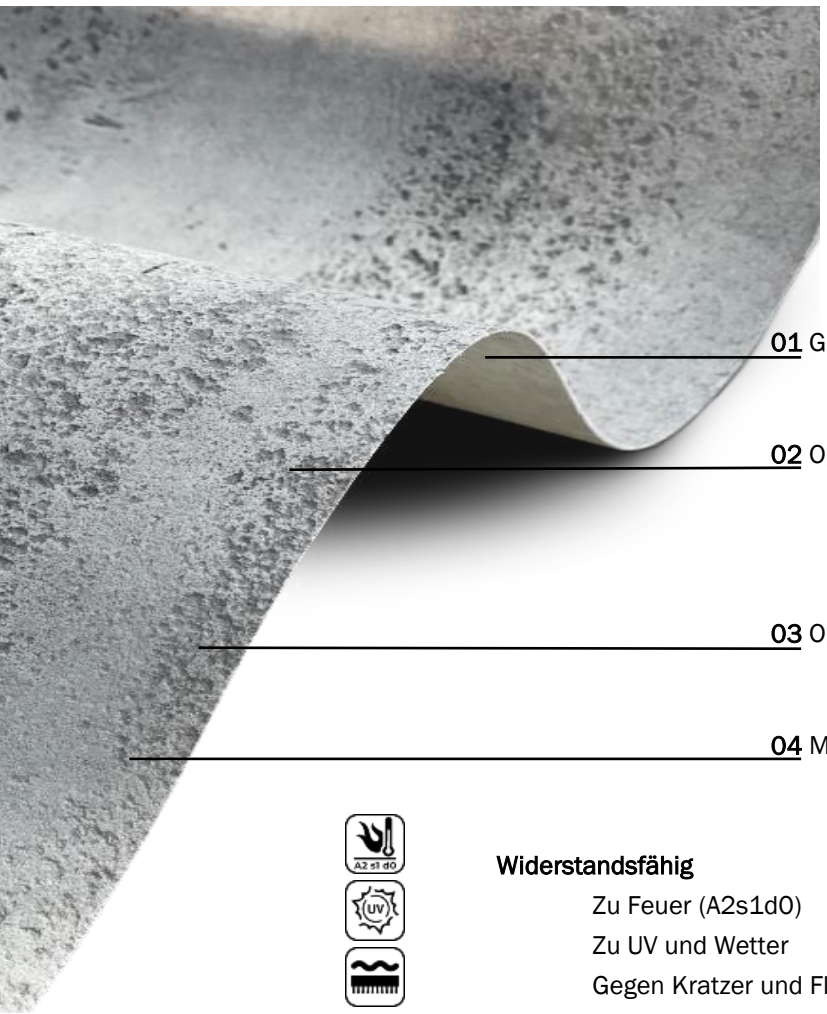
Kupferne Spinne



Ziegelrot spritzen

https://xstone.group
info@xstone.group

# EIGENSCHAFTEN



01 Glasfaserverstärkung

02 Option zum Schutz von Wasseraufhebungsmitteln

03 Option harter Verkehrsschutz

04 Mineralische Polymerbeschichtung (2-3 mm)

**Widerstandsfähig**

- Zu Feuer (A2s1d0)
- Zu UV und Wetter
- Gegen Kratzer und Flecken
- Mit Akustikeigenschaften

**Ökologisch verantwortungsbewusst**

- Ökologisch nachhaltig
- Ecologic reduziert CO2 um 95%
- Ohne Luftemissionen (< 1g/L)

**Einfach zu installieren**

- Leicht, einfach zu handhaben, zu schneiden, zu kleben
- Auf allen Trägern innen und außen
- Kosten, einschließlich Installation, um 50 % reduziert

https://xstone.group
info@xstone.group

# EINBAU VON XSTONE-FURNIEREN

### Substrate

XSTONE-Platten können auf allen gängigen Untergründen (Karton, Spanplatten, MDF, Sperrholz usw.) mit einer ebenen, gut entfetteten und staubfreien Oberfläche angebracht werden. Die Verklebung auf Metall erfordert eine sorgfältige Oberflächenvorbereitung, insbesondere das Entfetten mit einem starken Entfettungsmittel (Trichlorethylen usw.).

### Ausgleichen

Zum Ausgleichen von XSTONE-Platten empfehlen wir nicht die Verwendung herkömmlicher Laminate, da diese beiden Materialien unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten haben. Unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten haben. Wenn XSTONE für die Herstellung von Paneelen verwendet wird, ist es ratsam, sie mit einer XSTONE-Platte derselben Dicke auszugleichen und auf beiden Seiten dieselbe Oberfläche aufzubringen; dasselbe gilt für die Verwendung von dünnen und/oder großformatigen Substraten. Für Wandverkleidungen ist eine Seite XSTONE ausreichend, wenn die Platte durch ein Befestigungssystem oder eine Verstärkung an der Wand gehalten wird. In diesem Fall muss die andere Seite ohne jegliche Garantie unsererseits gegen Feuchtigkeit isoliert sein und kann z. B. gestrichen, lackiert oder dampfdicht gemacht werden.

### Bindung :

Die zu verbindenden Oberflächen müssen fest, absolut trocken, sauber und frei von Staub, Sägemehl und anderen Verunreinigungen sein.

### Verklebung durch Heißpressen

Eine Pressverleimung wird empfohlen. Verwenden Sie in diesem Fall Standardklebstoffe für beschichtete Platten (Vinylklebstoff, Harnstoff-Formaldehyd-Klebstoff, PUR, usw.). Bei der Verleimung unter einer Heißpresse sollten 60°C und ein Druck von 200 kg für 5 Minuten nicht überschritten werden. Bei höheren Temperaturen besteht die Gefahr, dass Spannungen entstehen, die sich negativ auf die Festigkeit der verschiedenen Komponenten auswirken.

### Verklebung durch Kaltpressen

Tragen Sie eine Schicht Vinylkleber auf die gereinigte Oberfläche auf, auf die Sie das XSTONE-Laminat (HPL) kleben wollen, und positionieren Sie dann das Furnier, indem Sie gleichmäßigen Druck auf die Platte ausüben. Halten Sie den Druck mit einem Gegenstand, der eine ähnliche Dichte wie eine Holzplatte hat (MDF, OSB, Sperrholz usw.), 8 bis 10 Minuten lang aufrecht.

### Kontaktkleberspray

XSTONE Spray-Kontaktklebstoff ist ideal für schnelle, dauerhafte Verklebungen, mit starker Haftung und Hitzebeständigkeit. Halten Sie die Sprühdose in einem Abstand von 10-15 cm und tragen Sie den Kleber in einem Spinnennetzmuster auf, mit einer gleichmäßigen Schicht von 80-100% Deckung (60g trocken/$m^2$). Tragen Sie eine doppelte Schicht um die Ränder herum auf und kleben Sie doppelt auf den Untergrund und die Platte. Lassen Sie den Kleber 2 Minuten lang trocknen, bis er klebrig ist, aber nicht an der Haut haftet. Legen Sie die Platte in einem Winkel von 45° an und drücken Sie sie fest an, um die Luft herauszudrücken, und verwenden Sie eine Rolle, einen Hammer oder einen Schwamm, um die Schichten miteinander zu verbinden,

### Fertigstellung

Es gibt zwar viele Oberflächen auf dem Markt, die Beton in ihren visuellen Effekten imitieren, wie z. B. bedruckte Laminate, aber es fehlt ihnen an Tiefe und an der immersiven Erfahrung von 3D und Berührung. Künstliche Oberflächen aus mineralischen Materialien bieten diese Dimension, können aber zerbrechlich sein und bei Stößen abplatzen oder abblättern, insbesondere auf Arbeitsplatten oderSchreibtischen. XSTONE löst dieses Problem mit seiner flexiblen Oberfläche und dem XSTONE Hard-Protect-Lack, der für zusätzliche Haltbarkeit und Schutz sorgt, und ist damit eine hervorragende Wahl für Projekte, die sowohl ästhetische als auch funktionale Widerstandsfähigkeit erfordern.

XSTONE
SURFACES





**1010 | Beton glatt hellgrau**

## VERWENDUNGSFÄLLE

- Wandgestaltung
- Ausstattung (Hotels, Büros, Restaurants, Geschäfte, Veranstaltungen)
- Möblierung
- Türen, Hängeschränke
- Verkleidungen

https://xstone.group
info@xstone.group

XSTONE
SURFACES




## VERWENDUNGSFÄLLE

- Wandgestaltung
- Ausstattung (Hotels, Büros, Restaurants, Geschäfte, Veranstaltungen)
- Möblierung
- Türen, Hängeschränke
- Verkleidungen



**1087 | Travertin beige de Paris**

https://xstone.group
info@xstone.group

XSTONE
SURFACES





**1212 | Ziegelrot Splash**

## VERWENDUNGSFÄLLE

- Wandgestaltung
- Ausstattung (Hotels, Büros, Restaurants, Geschäfte, Veranstaltungen)
- Möblierung
- Türen, Hängeschränke
- Verkleidungen

https://xstone.group
info@xstone.group

# ZERTIFIZIERUNGEN

XSTONE engagiert sich aktiv für ökologische Verantwortung, indem es Mineralbeschichtungen aus 90 % recyceltem Marmormehl herstellt. Dieses innovative handwerkliche Verfahren reduziert den ökologischen Fußabdruck durch die Wiederverwendung von Steinbruchabfällen und die Begrenzung des Energie- und Wasserverbrauchs. Durch den optimierten Transport der gewalzten und leichten Furniere werden die $CO_2$-Emissionen im Vergleich zu Naturstein um 95 % reduziert. Die XSTONE-Produkte, die am Ende ihrer Lebensdauer recycelt werden können, tragen zur Schonung der natürlichen Ressourcen bei und bieten gleichzeitig eine ästhetische und nachhaltige Lösung für Baufachleute.

XSTONE Mineralwerkstoffe sind feuerbeständig und A2-s1-d0 zertifiziert

XSTONE bietet eine breite Palette von Akustiklösungen an. Alle XSTONE-Akustiklösungen wurden in einem professionellen Akustiklabor getestet. Die Lösungen haben einen NRC-Wert von 60 bis 90 %.

XSTONE leistet einen positiven Beitrag zum BREEAM

5. Materialien und Ressourcen. Durch die Minimierung von Bauabfällen, die Verringerung der Auswirkungen von Materialien durch Recycling und die Auswahl ökologisch nachhaltiger Materialien.

6. Umweltqualität in Innenräumen. Durch die Förderung eines gesunden Innenraumklimas durch die A+-Klassifizierung, die Verringerung des Einsatzes von Schadstoffen und die Verbesserung des akustischen Komforts.

7. Innovation im Design. Durch den Einsatz besonders innovativer Lösungen, sowohl in Bezug auf das Produktdesign als auch auf die akustische Leistung,

XSTONE leistet einen positiven Beitrag zu den LEED Credits

MRc 1: Verringerung von Bauabfällen 1 bis 2 Punkte (Bau- und Abbruchabfallmanagement). XSTONE ist leicht, ökologisch nachhaltig und recycelbar.

MRc 2: Wiederverwendung von Gebäuden und Materialien 1 Punkt (Verringerung der Auswirkungen auf den Lebenszyklus von Gebäuden) durch die Wahl von Materialien mit geringen Umweltauswirkungen.

MRc 4: Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten - Inhaltsstoffe (1 Punkt). XSTONE-Produkte sind mit A+ eingestuft, was die Risiken für die menschliche Gesundheit und die Umwelt reduziert.

MRc5: Verantwortungsvolle Materialbeschaffung 1 bis 2 Punkte (Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten)- Beschaffung von Rohstoffen). XSTONE ist ein umweltverträgliches Produkt, bei dem recycelte Materialien verwendet werden.

Nach europäischen Normen zertifizierte Produkte

XSTONE-Laminate sind mit A + klassifiziert.(Zertifizierung der VOC-Emissionen).

XSTONE
SURFACES

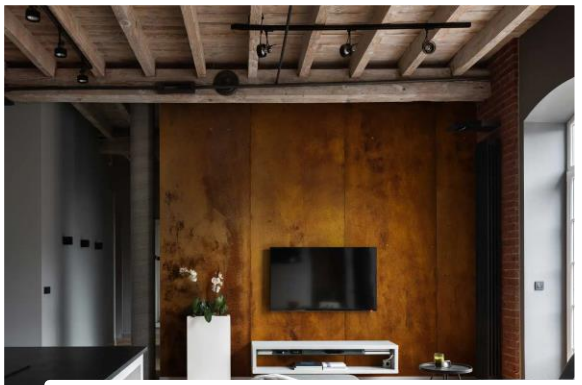


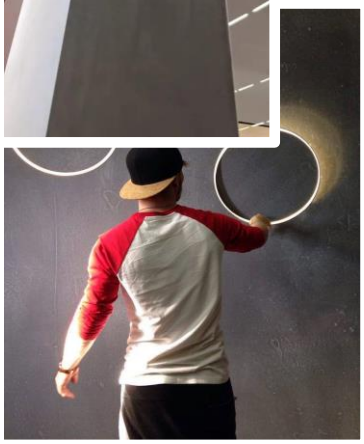
## Warum XSTONE wählen?

Denn in einer Welt, in der Auffallen ein Muss ist, wollen Sie sich nicht mit dem Gewöhnlichen zufrieden geben. XSTONE ist die rohe Stärke von Naturstein mit der Flexibilität, die Ihr Projekt erfordert. Wir sprechen hier nicht von einem weiteren Material, sondern von einem neuen Wegbereiter für die Plattenindustrie. 90 % recycelt, ultraleicht und einfach zu verlegen - Sie treffen nicht nur eine kluge Wahl, sondern zeigen auch, dass Sie wissen, wie man das Spiel dominiert. Feuerbeständig, UV-beständig, zeitbeständig und sieht dabei auch noch gut aus. Mit XSTONE bleiben Sie an der Spitze, wo nur die Besten spielen.















https://xstone.group
info@xstone.group