XSTONE
SURFACES

PLACAGE

Fiche produit et technique



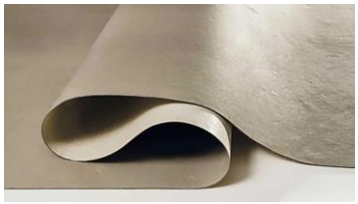
https://xstone.group
info@xstone.group

REVÊTEMENTS MINÉRAL XSTONE

Chez XSTONE GROUP, nous réinventons les surfaces minérales avec des solutions innovantes conçues spécifiquement pour les fabricants de panneaux. Notre surface minérale révolutionnaire, à base de matériaux recyclés, offre une flexibilité sans précédent lorsqu'elle est utilisée comme placage de panneau. Facile à installer sur des substrats à base de bois et capable de s'adapter parfaitement à des angles de 90°, ce matériau polyvalent allie esthétique contemporaine et facilité d'application.

Cette solution unique est idéale pour les entreprises qui recherchent des produits durables, esthétiques et fonctionnels, prêts à transformer leurs projets. En choisissant XSTONE, vous optez pour des performances supérieures dans vos productions, tout en restant fidèle aux normes les plus élevées en matière de conception et de durabilité. Ensemble, nous façonnons l'avenir des surfaces décoratives avec des produits aussi flexibles que vos ambitions.

Gamme de produit :



Placage 1000x3000mm or 1300x3000mm (support fibre de verre)



Panneaux décoratifs (contreplaqué, aggloméré, MDF, acoustique)

Parmi nos designs :



Concrete smooth grey



Concrete rough grey



Concrete mandala



Concrete wooden



Fire plank black



Travertine beige de Paris



Travertine King Louis



Rust smooth

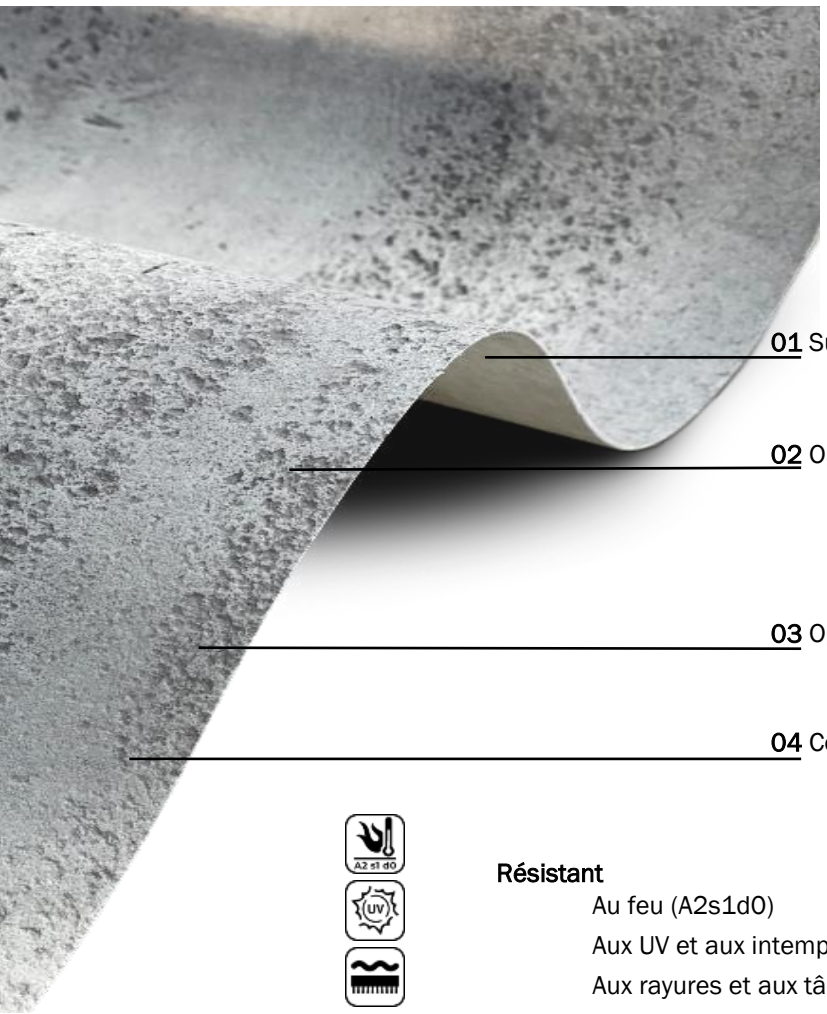


Copper Spider



Brick red splash

CARACTÉRISTIQUES



01 Support fibre de verre

02 Option de protection hydrofuge

03 Option de protection contre le trafic intense

04 Couche de revêtement minéral polymère (2-3 mm)

Résistant

- Au feu (A2s1d0)
- Aux UV et aux intempéries
- Aux rayures et aux tâches
- Avec des propriétés acoustiques

Eco-responsable

- Eco durable
- Eclogique réduisant CO2 de 95%
- Sans émissions de COV (< 1g/L)

Facile à installer

- Léger, facile à manipuler, couper, coller
- Sur tout support intérieur ou extérieur
- Coûts, incluants l'installation, réduit de 50%

https://xstone.group
info@xstone.group

MISE EN ŒUVRE DU PLACAGE XSTONE

Supports
Les feuilles XSTONE peuvent être appliquées sur tous les supports courants (carton, panneaux de particules, MDF, contreplaqués…) ayant une surface plane, bien dégraissée et débarrassée de toute poussière. Le collage sur métal nécessite une préparation soignée de la surface, en particulier un bon dégraissage avec un dégraissant puissant (trichloréthylène, etc…)

Équilibrage
Pour contrebalancer les feuilles XSTONE, nous déconseillons l'utilisation des stratifiés classiques, ces deux matériaux possédant des coefficients de dilatation différents. Quand XSTONE est utilisé pour la réalisation de panneaux, il est conseillé de l'équilibrer avec une feuille XSTONE de même épaisseur et d'appliquer la même finition sur les 2 faces; de même lors de l'utilisation de supports minces et/ou en grands formats. En revêtement mural, une face de XSTONE suffit si le panneau est maintenu par un système de fixation ou par une armature sur le mur. Dans ce cas, sans garantie de notre part, l'autre face devra être isolée de l'humidité et pourra recevoir par exemple une peinture, une laque ou un vernis résistant à la vapeur.

Collage :
Les surfaces à assembler doivent être solides, rigoureusement sèches, propres et débarrassées de toutes poussières, sciures de bois et traces grasses.

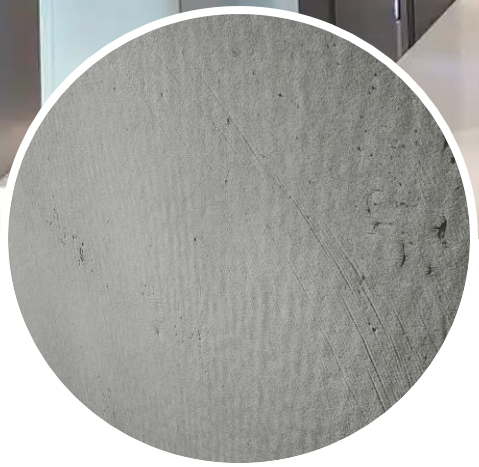
Collage à chaud avec presse
Le collage sous presse est recommandé. Dans ce cas, utiliser les colles classiques pour les panneaux stratifiés (colle vinylique, colle Urée Formol, PUR etc.). Lorsque le collage est réalisé sous presse à chaud, ne pas dépasser 60° C, une pression de 200 Kg pendant 5 minutes. Au-dessus de cette température, il y a un risque de créer des tensions nuisibles à la bonne tenue des différents éléments.

Collage à froid
Appliquer une couche de colle vinylique sur la surface nettoyée sur laquelle vous souhaitez coller le stratifié XSTONE (HPL), puis positionner le placage en exerçant une pression homogène sur la feuille. Maintenir une pression avec un objet d'une densité similaire à celle de d'un panneau de bois (MDF, OSB, Contreplaqué…) pendant une durée de 8 à 10 min.

Collage colle contact en spray
La colle contact XSTONE Spray est idéale pour un collage rapide et durable, avec une forte adhérence et résistance à la chaleur. Tenir l'aérosol à 10-15 cm et appliquer la colle en toile d'araignée, avec une couche uniforme à 80-100% de couverture (60g secs/m²). Appliquer une double couche autour des arêtes et un double encollage sur support et feuille. Laisser sécher 2 minutes jusqu'à ce que la colle soit gluante mais sans adhérer à la peau. Positionner la feuille à 45°, puis presser fermement pour chasser l'air, en utilisant un rouleau à maroufler, un maillet ou une éponge à lisser pour fusionner les couches,

Finition
Bien qu'il existe sur le marché de nombreuses surfaces imitant le béton par leurs effets visuels, comme les stratifiés imprimés, elles manquent de profondeur et de l'expérience immersive de la 3D et du touché. Les surfaces artificielles fabriquées à partir de matériaux minéraux offrent cette dimension mais peuvent être fragiles, sujettes à l'écaillage ou au détachement en cas d'impact, en particulier sur les comptoirs ou les bureaux. XSTONE résout ce problème par sa surface flexible et son vernis XSTONE hard protect, qui ajoute durabilité et protection, ce qui en fait un choix supérieur pour les projets qui exigent une résilience à la fois esthétique et fonctionnelle.

XSTONE
SURFACES



1010 | Concrete smooth light grey

APPLICATION

- Décoration murale
- Agencement (Hôtel, Bureau, Restaurant, Magasin, Evènementiel)
- Ameublement
- Portes, placard
- Façade

https://xstone.group
info@xstone.group

XSTONE
SURFACES



APPLICATION

- Décoration murale
- Agencement (Hôtel, Bureau, Restaurant, Magasin, Evènementiel)
- Ameublement
- Portes, placard
- Façade

1087 | Travertine beige de Paris

https://xstone.group
info@xstone.group

XSTONE
SURFACES



1212 | Brick Red Splash

APPLICATION

- Décoration murale
- Agencement (Hôtel, Bureau, Restaurant, Magasin, Evènementiel)
- Ameublement
- Portes, placard
- Façade

https://xstone.group
info@xstone.group

CERTIFICATIONS

XSTONE s'engage activement dans une démarche d'éco-responsabilité en fabriquant des revêtements minéraux à partir de 90 % de poudre de marbre recyclé. Ce processus artisanal innovant réduit l'empreinte écologique en réutilisant des déchets de carrière et en limitant la consommation d'énergie et d'eau. Le transport optimisé des revêtements, enroulés et légers, diminue les émissions de CO_2 de 95 % par rapport à la pierre naturelle. Les produits XSTONE, recyclables en fin de vie, contribuent à la préservation des ressources naturelles tout en offrant une solution esthétique et durable aux professionnels du bâtiment.

Les stratifiés minéraux XSTONE sont résistants au feu et certifié A2-s1-d0,

XSTONE propose une large gamme de solutions acoustiques. Toutes les solutions acoustiques XSTONE ont été testées dans un laboratoire professionnel acoustique. Les solutions possèdent une valeur NRC allant de 60 à 90%.

XSTONE contribue positivement aux directives BREEAM

5. Matériaux et Ressources (Materials and Resources). En minimisant les déchets de construction, en réduisant l'impact des matériaux par leur recyclage, le choix de matériaux eco-durables.

6. Qualité de l'Environnement Intérieur (Indoor Environmental Quality). En favorisant des environnements intérieurs sains par une classification A+, en réduisant l'utilisation des polluants en améliorant le confort acoustique.

7. Innovation dans la Conception (Innovation). En utilisant des solutions particulièrement innovantes tant dans le concept design du produit que ces performances acoustiques,

XSTONE contribue positivement aux crédits LEED

MRc 1 : Réduction des Déchets de Construction 1 à 2 points (Construction and Demolition Waste Management). XSTONE est léger, ecodurable et recyclable

MRc 2 : Réutilisation des Bâtiments et des Matériaux 1 point (Building Life-Cycle Impact Reduction) en optant pour des matériaux à faible impact environnemental

MRc 4 : Ingrédients des Produits de Construction1 point (Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients) . Les prdoduits XSTONE sont classé A+ réduisant les risques pour la santé humaine et l'environnement.

MRc5 : Achats de Matériaux Responsables 1 à 2 points (Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials). XSTONE est un produit eco-responsable utilisant des matériaux recyclés.

Produits certifiés aux Normes Européenne

Les stratifiés XSTONE sont classés A + (certification des émissions de COV)

XSTONE
SURFACES



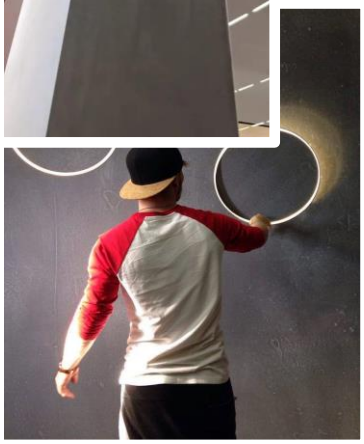
Pourquoi choisir XSTONE?

Parce que dans un monde où il faut se démarquer, vous ne voulez pas vous contenter de l'ordinaire. XSTONE, c'est la force brute de la pierre naturelle avec la flexibilité que votre projet exige. On ne parle pas d'un simple matériau ici, on parle d'un game changer pour l'industrie des panneaux. 90 % recyclé, ultra léger et facile à poser, vous faites non seulement un choix intelligent, mais vous montrez que vous avez compris comment dominer le jeu. Résistance au feu, aux UV, au temps, tout en ayant une esthétique qui claque. Avec XSTONE, vous restez en tête, là où seuls les meilleurs jouent.













https://xstone.group
info@xstone.group